



Opel Insignia A (2008-2017)

Opel Insignia Cosmo 195 KM / Salon PL / ASO / Alu / LED / FV 23% / Gwa

44 900 PLN brutto

Wersja
A (2008-2017)

Rok produkcji
2014

Nadwozie
hatchback

Paliwo
diesel

Poj. silnika
2.0

Moc silnika
195 KM

Przebieg
145 200 km

Skrzynia biegów
manualna

Liczba drzwi
5

Napęd
przód

Kolor
czarny

VIN
W0LGT6EN4E11068
22

KOD OGŁOSZENIA

1cmmx

DANE KONTAKTOWE

supercar24.pl
samochody używane z gwarancją

55-095 Długołęka,
ul. Robotnicza 59-61
tel: 733 240 000
email: kontakt@supercar24.pl



WYPOSAŻENIE

ABS	automatyczne światła
czujnik deszczu	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	ogranicznik prędkości
poduszek: 6 szt.	poduszka pow. kierowcy
poduszka pow. pasażera	poduszki pow. boczne - przód
poduszki pow. boczne - tył	poduszki pow. kurtynowe - przód
stabilizacja toru jazdy (ESP)	uchwyt ISOFIX
światła do jazdy dziennej	światła przeciwmgielne
elektryczne lusterka	elektryczne szyby przednie
elektryczne szyby tylne	kierownica wielofunkcyjna
klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa	radio fabryczne z CD i MP3
skórzana kierownica	wspomaganie kierownicy
bluetooth	centralny zamek
gniazdo USB	immobiliser
komputer pokładowy	wyjście aux

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy	gwarancja
książka serwisowa	możliwa zamiana
serwisowany w ASO	stan bardzo dobry

OPIS POJAZDU

Do sprzedania **Opel Insignia 2014r. po faceliftingu w bogatej wersji wyposażenia Cosmo, Cena netto 36 500 / 44900 brutto. Auto pochodzi z polskiego salonu miało tylko 1 właściciela, który wykonywał na bieżąco serwisy w ASO co jest potwierdzone wpisami w książce serwisowej, (w celu weryfikacji udostępniamy nr. VIN), 2 kluczyki. Auto jest bezwypadkowe. Wnętrze samochodu jest zadbane i czyste, silnik, skrzynia biegów, zawieszenie pracują bez zarzutów i nie wymagają wkładu finansowanego. Jednostka napędowa to niezawodny silnik o pojemności 2000 i mocy 195KM charakteryzujący się dobrą dynamiką i bardzo dobrą ekonomią. Samochód jest po kompletnym wymianie rozrządu.**

Wszystkie auta z naszej oferty można zakupić w korzystnych warunkach finansowania zarówno dla osób prywatnych jak i przedsiębiorców - poproś o kalkulację i dopasuj raty do swoich potrzeb. Finansowanie w 24h!

Dodatkowo naszym Klientom zapewniamy obsługę POSPRZEDAŻOWĄ: prowadzimy własny Auto Serwis bez kolejki, dbamy o stan techniczny pojazdów naszych Klientów, o aktualność dokumentów, badań technicznych, ubezpieczeń oraz bieżących serwisów (wymiany opon, filtrów i olejów itp.).

Wieloletnie doświadczenie w sprzedaży aut poleasingowych przekłada się na setki zadowolonych Klientów, którzy zakupili u nas samochód.

Samochód można oglądać w Salonie w Długołęce przy ul Wrocławskiej 10a. Istnieje możliwość sprawdzenia pojazdu we własnym zakresie oraz odbycia jazdy testowej.

Zapraszamy do kontaktu.

Opel Insignia Cosmo 195 KM / Salon PL / ASO / Alu / LED / FV 23% / Gwarancja!

ROK GWARANCJI GRATIS!!!

Numer oferty na placu 95

Bogate wyposażenie:

-ABS,

-Airbag 6szt.,

-Asystent ruszania pod górę,

-Bluetooth,

-Czujniki ciśnienia,

-Czujnik deszczu,

-Czujniki parkowania z przodu + tyłu z wizualizacją na ekranie,

-ESP,

-Elektryczne szyby przednie i tylne,

-Felgi aluminiowe 18",

-Gniazdo 12V,

-Hamulec Postojowy elektryczny,

- Kierownica skórzana,
- Kierownica multifunkcyjna (radio + telefon),
- Klimatyzacja automatyczna 2 strefowa,
- Komputer pokładowy,
- Koło zapasowe dojazdowe,
- Mocowanie fotelika dziecięcego ISOFIX,
- Lakier metalizowany,
- Lusterka sterowane elektrycznie,
- Podłokietnik
- Podgrzewane siedzenia przednie,
- Radio CD/MP3
- Światła do jazdy dziennej LED,
- Światła przeciwmgielne przód, tył,
- Światła automatyczne,
- Światła Xenonowe,
- Tempomat z ogranicznikiem prędkości,
- Wejście AUX,
- USB
- Zamek centralny.

Informacje dodatkowe:

Pierwszy właściciel

Bezwypadkowa

Serwisowany w ASO

Książka serwisowa

Polski salon

Zapytaj doradcę o wycenę rzeczoznawcy, serwis i gwarancję. Promocja na leasing i kredyt, również dla nowych firm. Decyzja do 12 godzin.

Infolinia: 733 24 0000

mobile: 735 724 781

mobile: 735 724 782

mobile: 506 498 669

mobile: 512 037 327

email: kontakt /at/ supercar24 .pl

Pamiętaj: Z uwagi na dużą ilość klientów przed przyjazdem zadzwoń i umów się na spotkanie.

Biuro sprzedaży czynne pon-pt 9-20; sob 09-15; niedziela 12-16

ul. Wrocławska 10A

55-095 Długołęka, k. Wrocławia

UWAGA!

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66,§ 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.

Samochody używane, samochody poleasingowe, samochody z gwarancją, auta używane, auta poleasingowe, auta z gwarancją, supercar24, Wrocław, Długołęka, Wrocławska 10A