



Opel Insignia B (2017-)

2,0 / 170 KM / S&S / AUTOMAT / LED / NAVI / Tempomat / Salon PL / FV23%

99 900 PLN brutto

Wersja B (2017-)	Rok produkcji 2019	Nadwozie kombi	Paliwo diesel
Poj. silnika 2.0	Moc silnika 170 KM	Przebieg 67 000 km	Skrzynia biegów automatyczna
Liczba drzwi 5	Napęd przód	Kolor szary	VIN 111111111111111111 11

KOD OGŁOSZENIA

1f23r

DANE KONTAKTOWE

supercar24.pl
samochody używane z gwarancją

55-095 Długołęka,
ul. Robotnicza 59-61
tel: 733 240 000
email: kontakt@supercar24.pl



WYPOSAŻENIE

ABS	aktywne rozpoznawanie znaków ograniczenia prędkości
asystent pasa ruchu	automat. hamulec postojowy
automatyczne światła	blokada drzwi podczas jazdy
czujnik deszczu	czujnik martwego pola
czujnik zmiernych	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	dynamiczne światła doświetlające zakręty
kontrola trakcji (ASR)	ogranicznik prędkości
poduszek: 6 szt.	poduszka pow. chroniąca kolana kierowcy
poduszka pow. kierowcy	poduszka pow. pasażera
poduszki pow. boczne - przód	poduszki pow. boczne - tył
poduszki pow. kurtynowe - przód	stabilizacja toru jazdy (ESP)
system rozpoznawania znaków drogowych	uchwyt ISOFIX
wykrywanie zmęczenia kierowcy	światła do jazdy dziennej
światła przeciwmgielne	dzielona tylna kanapa
elektrochromatyczne lusterka boczne	elektrochromatyczne lusterko wsteczne
elektryczne lusterka	elektryczne szyby przednie
elektryczne szyby tylne	elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
kierownica wielofunkcyjna	kierownica ze sterowaniem radia
klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa	klimatyzowany schowek
podgrzewana tylna szyba	podgrzewane lusterka boczne
podgrzewane tylne siedzenia	podłokietniki - przód
podłokietniki - tył	radio fabryczne
regulacja wysokości fotela	regulowana kierownica
skórzana kierownica	smartcard / hands free / smartkey
system głośnomówiący	system start-stop
system sterowania głosem	szyba przednia atermiczna
tempomat	wspomaganie kierownicy
Android Auto	Apple CarPlay
Interfejs Google Car Play	autoalarm
bluetooth	centralny zamek
czujniki ciśnienia w oponach	dostęp do internetu

ekran dotykowy	elektroniczny wtrysk
filtr cząstek stałych	gniazdo SD
gniazdo USB	immobiliser
komputer pokładowy	lampy do jazdy dziennej diodowe LED
lampy tylne w technologii LED	nawigacja satelitarna
oświetlenie wnętrza (ambient lighting)	przyciemniane tylne szyby
relingi	spryskiwacze reflektorów
system nagłośnienia	wyjście aux
zestaw głośnomówiący	zintegrowany hotspot WiFi
zmeniarka CD	felgi: aluminiowe 17
opony: letnie	

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy	garażowany
gwarancja	książka serwisowa
możliwa zamiana	serwisowany w ASO
stan bardzo dobry	właściciel niepalący

OPIS POJAZDU

Zachęcamy do skorzystania z oferty sprzedaży **Opel Insignia Sports Tourer Enjoy S&S / 2,0 / 170 KM / AUTOMAT / LED / NAVI / Tempomat / Climatronic / Bluetooth / Salon PL / PDC / ASO / FV23% / Gwarancja!**

SKRZYNIA AUTOMATYCZNA / PIERWSZY WŁAŚCICIEL / ZAKUPIONY W POLSKIM SALONIE / SERWISOWANY / FAKTURA 23%!

NAVI / ŚWIATŁA LED / 2 - STREFOWY CLIMATRONIC / BLUETOOTH / SZYBY PRZYCIEMNIANE!

TEMPOMAT / RELINGI DACHOWE / ORYGINALNE ALUFELGI 17' / OPONY BRIDGESTONE / PAKIET CHROM!

ASYSTENT PASA RUCHU / CZUJNIKI PARKOWANIA PRZÓD I TYŁ / ANDROID AUTO / APPLE CAR PLAY!

Serwisowany w ASO! Historia serwisowa! Książka serwisowa! 2 komplety kluczyków!

Na miejscu możliwość bezpłatnej weryfikacji auta w naszym Serwisie na podnośniku, komputerem oraz czujnikiem lakieru!

Numer oferty na placu 55

BOGATE WYPOSAŻENIE WERSJA:

Antena radiowa w tylnej szybie, Antena zdywersyfikowana w tylnej szybie, Automatyczny włącznik świateł drogowych, Automatyczny włącznik świateł z

czujnikiem tunelu, Bezkluczykowy dostęp do auta (BTM), Bezkluczykowe uruchomienie silnika (składowa ATH), Czujnik deszczu, Czujnik odległości od poprzedzającego pojazdu, Czujnik wilgotności, Czujniki odległości przy parkowaniu - przód i tył, ESP - program stabilizacji toru jazdy, Elektryczne szyby, tył, Elektrycznie otwierane i zamykane drzwi bagażnika (Zawierają: System Open&Start), Felgi aluminiowe 17, Filtr przeciwpyłkowy z wkładem węglowym, Fotel kierowcy z 8-kierunkową regulacją, Fotele przednie ogrzewane, Gniazdko USB 2x do ładowania w tylnej części podłokietnika, Gniazdo 12V w bagażniku, Gniazdo USB w podłokietniku do przesyłania danych i ładowania, Hamulec postojowy sterowany elektrycznie, Kierownica skórzana, Klamki drzwi w kolorze nadwozia, Klimatyzacja sterowana elektronicznie, dwustrefowa, Kolumna kierownicy z regulacją położenia w dwóch płaszczyznach, Lakier uni, Lampy tylne LED, Lane Keep Assist, Lusterka boczne regulowane elektrycznie i ogrzewane w kolorze nadwozia składane ręcznie, Lusterka w osłonie przeciwsłonecznej bez podświetlenia, Lusterko wsteczne światłoczułe, Nawiewy powietrza w drugim rzędzie foteli, Oparcie składane jednym ruchem, Ostrzeg. przed kolizją, auto. hamowanie, wykryw. pieszych, utrzym. pasa - pakiet Asystent Kierowcy 1, Osłony przeciwsłoneczne z podświetlanymi lusterkami LED, Oświetlenie wnętrza typu ambient, Poduszki powietrzne, boczne z przodu i kurtynowe, Podłokietnik centralny z tyłu, Reflektory matrycowe LED IntelliLux z automatycznym sterowaniem światłami drogowymi, Reflektory przeciwmgielne, Reflektory przednie halogenowe, Relingi dachowe - srebrne, Sterowanie radiem z kierownicy, System Opel OnStar, System Start&Stop, System informacji o statusie samochodu (czujnik ciśnienia w oponach inf. o każdej oponie), System monitorujący ciśnienie w oponach, System multimedialny Navi 900 IntelliLink (USB, Bluetooth, ekran 8.0, 7 głośników), System wykrywania pieszych z przodu, System świateł drogowych zapobiegający oślepieniu, Szyba przednia odbijająca promieniowanie cieplne, Tapicerka materiałowa Oxford z elementami z sztucznej skóry Morrocana, Tempomat z ogranicznikiem prędkości, Tylne oparcie składane, dzielone 40/60, Wspomaganie hamowania przy małych prędkościach w celu uniknięcia kolizji, Wyłącznik poduszki powietrznej pasażera, Zestaw Dobrej Widoczności, Światła do jazdy dziennej LED.

Możliwa sprzedaż na EXPORT w cenie netto!

LEASING lub KREDYT decyzja w 24h!

ZAPRASZAMY DO KONTAKTU:

Infolinia: 733 24 0000

mobile: 735 724 781

mobile: 735 724 782

mobile: 512 037 327

kontakt /at/ supercar24 .pl

SUPERCAR24

ul. Robotnicza 59-61

55-095 Długołęka, k. Wrocławia

UWAGA!

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.