



Opel Insignia B (2017-)

2,0 / 170 KM / S&S / AUTOMAT / LED / NAVI / Tempomat / Salon PL / FV23%

86 900 PLN brutto

Wersja B (2017-)	Rok produkcji 2019	Nadwozie sedan (limuzyna)	Paliwo diesel
Poj. silnika 2.0	Moc silnika 170 KM	Przebieg 90 000 km	Skrzynia biegów automatyczna
Liczba drzwi 5	Napęd przód	Kolor czarny	VIN 111111111111111111

KOD OGŁOSZENIA

1f4yy

DANE KONTAKTOWE



55-095 Długołęka,
ul. Robotnicza 59-61
tel: 733 240 000
email: kontakt@supercar24.pl



WYPOSAŻENIE

ABS	aktywne rozpoznawanie znaków ograniczenia prędkości
asystent pasa ruchu	automat. hamulec postojowy
automatyczne światła	blokada drzwi podczas jazdy
czujnik deszczu	czujnik martwego pola
czujnik zmiernych	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	dynamiczne światła doświetlające zakręty
kontrola trakcji (ASR)	ogranicznik prędkości
poduszek: 6 szt.	poduszka pow. chroniąca kolana kierowcy
poduszka pow. kierowcy	poduszka pow. pasażera
poduszki pow. boczne - przód	poduszki pow. boczne - tył
poduszki pow. kurtynowe - przód	stabilizacja toru jazdy (ESP)
system rozpoznawania znaków drogowych	uchwyt ISOFIX
wykrywanie zmęczenia kierowcy	światła do jazdy dziennej
światła przeciwmgielne	dzielona tylna kanapa
elektrochromatyczne lusterka boczne	elektrochromatyczne lusterko wsteczne
elektryczne lusterka	elektryczne szyby przednie
elektryczne szyby tylne	elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
kierownica wielofunkcyjna	kierownica ze sterowaniem radia
klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa	klimatyzowany schowek
podgrzewana tylna szyba	podgrzewane lusterka boczne
podgrzewane tylne siedzenia	podłokietniki - przód
radio fabryczne	regulacja wysokości fotela
regulowana kierownica	skórzana kierownica
smartcard / hands free / smartkey	system głośnomówiący
system start-stop	system sterowania głosem
szyba przednia atermiczna	tempomat
wspomaganie kierownicy	Android Auto
Apple CarPlay	Interfejs Google Car Play
autoalarm	bluetooth
centralny zamek	czujniki ciśnienia w oponach
dostęp do internetu	ekran dotykowy

elektroniczny wtrysk	filtr cząstek stałych
gniazdo SD	gniazdo USB
immobiliser	komputer pokładowy
lampy do jazdy dziennej diodowe LED	lampy tylne w technologii LED
nawigacja satelitarna	oświetlenie wnętrza (ambient lighting)
przyciemniane tylne szyby	relingi
spryskiwacze reflektorów	system nagłośnienia
wyjscie aux	zestaw głośnomówiący
zintegrowany hotspot WiFi	zmeniarka CD
felgi: aluminiowe 17	opony: letnie

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy	garażowany
gwarancja	książka serwisowa
możliwa zamiana	serwisowany w ASO
stan bardzo dobry	właściciel niepalący

OPIS POJAZDU

Zachęcamy do skorzystania z oferty sprzedaży **Opel Insignia Sports Tourer Enjoy S&S / 2,0 / 170 KM / AUTOMAT / LED / NAVI / Tempomat / Climatronic / Bluetooth / Salon PL / PDC / ASO / FV23% / Gwarancja!**

SKRZYNIA AUTOMATYCZNA / PIERWSZY WŁAŚCICIEL / ZAKUPIONY W POLSKIM SALONIE / SERWISOWANY / FAKTURA 23%!

REFLEKTORY MATRYCOWE LED INTELLILUX Z AUTOMATYCZNYM STEROWANIEM ŚWIATŁAMI DROGOWYMI!

NAVI / ŚWIATŁA LED / 2 - STREFOWY CLIMATRONIC / BLUETOOTH / SZYBY PRZyciemniane!

DUŻY DOTYKOWY WYŚWIETLACZ / TEMPOMAT / RELINGI DACHOWE / ORYGINALNE ALUFELGI 17' / PAKIET CHROM!

ASYSTENT PASA RUCHU / CZUJNIKI PARKOWANIA PRZÓD I TYŁ / ANDROID AUTO / APPLE CAR PLAY!

Serwisowany w ASO! Historia serwisowa! Książka serwisowa! 2 komplety kluczyków!

Na miejscu możliwość bezpłatnej weryfikacji auta w naszym Serwisie na podnośniku, komputerem oraz czujnikiem lakieru!

Numer oferty na placu: 53

BOGATE WYPOSAŻENIE WERSJA:

Antena radiowa w tylnej szybie, Antena zdywersyfikowana w tylnej szybie, Automatyczny włącznik świateł drogowych, Automatyczny włącznik świateł z czujnikiem tunelu, Bezkluczykowy dostęp do auta (BTM), Bezkluczykowe uruchomienie silnika (składowa ATH), Czujnik deszczu, Czujnik odległości od poprzedzającego pojazdu, Czujnik wilgotności, Czujniki odległości przy parkowaniu - przód i tył, ESP - program stabilizacji toru jazdy, Elektryczne szyby, tył, Felgi aluminiowe 17, Filtr przeciwpyłkowy z wkładem węglowym, Fotel kierowcy z kierunkową regulacją, Gniazdka USB 2x do ładowania w tylnej części podłokietnika, Gniazdo 12V w bagażniku, Gniazdo USB w podłokietniku do przesyłania danych i ładowania, Hamulec postojowy sterowany elektrycznie, Kierownica skórzana, Klamki drzwi w kolorze nadwozia, Klimatyzacja sterowana elektronicznie, dwustrefowa, Kolumna kierownicy z regulacją położenia w dwóch płaszczyznach, Lakier uni, Lampy tylne LED, Lane Keep Assist, Lusterka boczne regulowane elektrycznie i ogrzewane w kolorze nadwozia składane ręcznie, Lusterka w osłonie przeciwsłonecznej bez podświetlenia, Lusterko wsteczne światłoczułe, Nawiewy powietrza w drugim rzędzie foteli, Oparcie składane jednym ruchem, Ostrzeg. przed kolizją, auto. hamowanie, wykryw. pieszych, utrzym. pasa - pakiet Asystent Kierowcy 1, Osłony przeciwsłoneczne z podświetlanymi lusterkami LED, Oświetlenie wnętrza typu ambient, Poduszki powietrzne, boczne z przodu i kurtynowe, Reflektory matrycowe LED IntelliLux z automatycznym sterowaniem światłami drogowymi, Reflektory przeciwmgielne, Reflektory przednie halogenowe, Relingi dachowe - srebrne, Sterowanie radiem z kierownicy, System Opel OnStar, System Start&Stop, System informacji o statusie samochodu (czujnik ciśnienia w oponach inf. o każdej oponie), System monitorujący ciśnienie w oponach, System multimedialny), System wykrywania pieszych z przodu, System świateł drogowych zapobiegający oślepieniu, Szyba przednia odbijająca promieniowanie cieplne, Tapicerka materiałowa, Tempomat z ogranicznikiem prędkości, Tylne oparcie składane, dzielone 40/60, Wspomaganie hamowania przy małych prędkościach w celu uniknięcia kolizji, Wyłącznik poduszki powietrznej pasażera, Zestaw Dobrej Widoczności, Światła do jazdy dziennej LED.

Możliwa sprzedaż na EXPORT w cenie netto!

LEASING lub KREDYT decyzja w 24h!

ZAPRASZAMY DO KONTAKTU:

Infolinia: 733 24 0000

mobile: 735 724 781

mobile: 735 724 782

mobile: 669047266

mobile: 512 037 327

kontakt /at/ supercar24 .pl

SUPERCAR24

ul. Robotnicza 59-61

55-095 Długołęka, k. Wrocławia

UWAGA!

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.