



Audi A3 8V (2012-)

S-Line / 1,2 / 110 KM / BENZYNA / LED / NAVI / XENON / Tempomat / DVD

64 900 PLN brutto

Wersja 8V (2012-)	Rok produkcji 2016	Nadwozie hatchback	Paliwo benzyna
Poj. silnika 1.2	Moc silnika 110 KM	Przebieg 150 000 km	Skrzynia biegów manualna
Liczba drzwi 5	Napęd przód	Kolor biały	VIN 111111111111111111

KOD OGŁOSZENIA

1zhfn

DANE KONTAKTOWE

supercar24.pl
samochody używane z gwarancją

55-095 Długołęka,
ul. Robotnicza 59-61
tel: 733 240 000
email: kontakt@supercar24.pl



WYPOSAŻENIE

ABS	EDS
automat. hamulec postojowy	czujnik deszczu
czujnik zmiernych	czujniki parkowania - tył
kontrola trakcji (ASR)	ogranicznik prędkości
poduszek: 10 szt.	poduszka pow. kierowcy
poduszka pow. pasażera	poduszki pow. boczne - przód
poduszki pow. boczne - tył	poduszki pow. kurtynowe - przód
stabilizacja toru jazdy (ESP)	uchwyt ISOFIX
światła do jazdy dziennej	światła przeciwmgielne
dzielona tylna kanapa	elektrochromatyczne lusterka boczne
elektrochromatyczne lusterko wsteczne	elektryczne lusterka
elektryczne szyby przednie	elektryczne szyby tylne
fotele przednie wentylowane	kierownica wielofunkcyjna
klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa	klimatyzowany schowek
podgrzewana przednia szyba	podgrzewana tylna szyba
podgrzewane lusterka boczne	radio fabryczne
regulacja wysokości fotela	regulowana kierownica
skórzana kierownica	system głośnomówiący
system start-stop	tempomat
wspomaganie kierownicy	DVD
Interfejs Google Car Play	autoalarm
bluetooth	centralny zamek
czujniki ciśnienia w oponach	gniazdo SD
gniazdo USB	immobiliser
komputer pokładowy	lampy do jazdy dziennej diodowe LED
nawigacja satelitarna	oświetlenie wnętrza (ambient lighting)
przyciemniane tylne szyby	wyjście aux
zestaw głośnomówiący	zintegrowany hotspot WiFi
zmeniarka CD	

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy	garażowany
--------------	------------

gwarancja
możliwa zamiana
stan bardzo dobry

książka serwisowa
serwisowany w ASO
właściciel niepalący

OPIS POJAZDU

Zachęcamy do skorzystania z oferty sprzedaży **Audi A3 / S-Line / 1,2 / 110 KM / BENZYNA / LED / NAVI / XENON / Tempomat / DVD / Climatronic / Bluetooth / ALU / LIFT / PDC / FV / Gwarancja!**

PIERWSZY WŁAŚCICIEL! / PAKIET S-LINE / NAVI / ŚWIATŁA LED / XENON / TEMPOMAT / ALUFELGI 16' / PRZYCIEMNIANE SZYBY / SKRZYNIA 6 BIEGOWA!

Pisemna GWARANCJA nawet na 36 miesięcy! 2 komplety kluczyków! Książka serwisowa!

Na miejscu możliwość bezpłatnej weryfikacji auta w naszym Serwisie na podnośniku, komputerem oraz czujnikiem lakieru!

Audi A3 Sportback z końca roku 2016 w pakiecie zewnętrznym S-LINE. Auto zostało sprowadzone od 1-go właściciela, który na bieżąco wykonywał wszystkie przeglądy w ASO Audi, co jest potwierdzone książką serwisową(w celu weryfikacji udostępniam nr. VIN)nie wymaga żadnego wkładu finansowego .Audi jest czyste i zadbane ,wnętrze pachnące, silnik, skrzynia biegów i zawieszenie pracują bez zarzutu, karoseria bez rys i wgnieceń. Jednostka napędowa to ekonomiczna i dynamiczna a przede wszystkim bezawaryjna turbobenzyna TFSI o poj.1200ccm i mocy 110KM.

Dodatkowo naszym Klientom zapewniamy obsługę POSPRZEDAŻOWĄ: prowadzimy własny Auto Serwis bez kolejki, dbamy o stan techniczny pojazdów naszych Klientów, o aktualność dokumentów, badań technicznych, ubezpieczeń oraz bieżących serwisów (wymiany opon, filtrów i olejów itp.).

Wieloletnie doświadczenie w sprzedaży aut poleasingowych przekłada się na setki zadowolonych Klientów, którzy zakupili u nas samochód.

Zapraszamy do kontaktu!

Cena 64 900 brutto FV marża plus 2500 zł opłaty

ROK GWARANCJI GRATIS!

Numer oferty na placu 40

Bogate wyposażenie pakiet zewnętrzny S-LINE:

- bi-xenonowe reflektory ze spryskiwaczami
- światła do jazdy dziennej LED

- tylne lampy w technologii LED
- przyciemnione szyby
- kolorowa nawigacja satelitarna z mapami Polski
- 6-biegowa manualna skrzynia biegów
- 2 x Climatronic
- czujniki parkowania
- 10 x Air Bag
- tempomat
- el. szyby i lusterka
- klimatyzowany schowek
- komputer pokładowy
- system antypoślizgowy
- system kontroli trakcji
- wspomaganie kierownicy
- sensor deszczu
- multimedia: CD, SD, USB
- 16" felgi aluminiowe
- zestaw głośnomówiący z Bluetooth
- centralny zamek + pilot
- immobiliser

ZAPRASZAMY DO KONTAKTU!

Uwaga: Przed przyjazdem prosimy o kontakt telefoniczny!

Infolinia: 733 24 0000

mobile: 735 724 781

mobile: 735 724 782

mobile: 669 047 266

mobile: 512 037 327

email: kontakt /at/ supercar24 .pl

Pamiętaj: Z uwagi na dużą ilość klientów przed przyjazdem zadzwoń i umów się na spotkanie.

Biuro sprzedaży czynne pon-pt 9-20; sob 09-15; niedziela 12-16

SUPERCAR24

ul. Robotnicza 59-61

55-095 Długołęka, k. Wrocławia

UWAGA!

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66,§ 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.